

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРТО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ
1040W ФЛАНЦЕВАЯ С
НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.24230/23

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

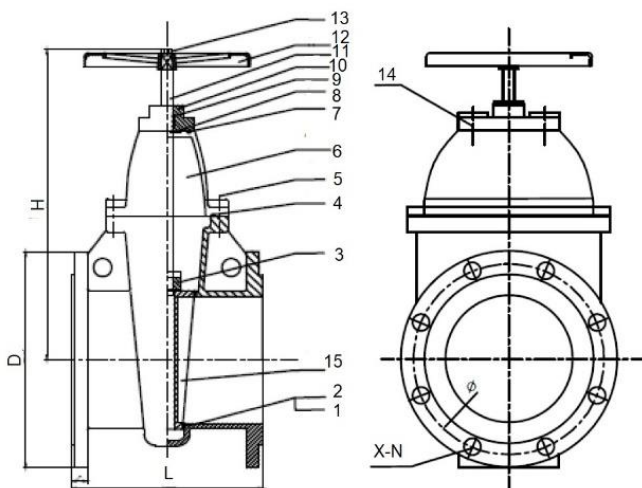
1.1. Задвижка чугунная клиновая с уплотнением металл по металлу фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем холодного водоснабжения, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные задвижек.

Модель	1040W
Ду	50-600
Ру	1,6 МПа
Рабочая температура	от -15 °С до +80 °С, кратковременно до +90 °С.
Температура окружающей среды	от -20 °С до +50 °С
Рабочая среда	вода, нейтральные среды
Тип присоединения	универсальная рассверловка фланцев PN10/PN16 по (EN 1092-2)
Управление	маховик
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	В
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.

Задвижка чугунная 1040W



№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун (GGG50)
2	Седло	Латунь
3	Гайка ходовая	Ковкий чугун (GGG50)/Латунь
4	Уплотнение крышки	EPDM
5	Болт	Сталь
6	Крышка	Ковкий чугун (GGG50)
7	Упл. кольцо	EPDM
8	Подшипник	Сталь 45/Латунь
9	Упл. кольцо	EPDM
10	Сальник	Ковкий чугун (GGG50)
11	Шток	Нерж. ст. (2Cr13/SS304)/Латунь
12	Маховик	Ковкий чугун (GGG50)
13	Болт маховика	Сталь
14	Болт	Сталь
15	Клин	Ковкий чугун (GGG50)/Латунь

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	L	øD	Ø	x-øn	C	H
			PN10/PN16	PN10/PN16		
50	150	165	125/125	4-19/4-19	19	235
65	170	185	145/145	4-19/4-19	19	260
80	180	200	160/160	8-19/8-19	19	295
100	190	220	180/180	8-19/8-19	19	315
125	200	250	210/210	8-19/8-19	19	375
150	210	285	240/240	8-23/8-23	19	405
200	230	340	295/295	8-23/12-23	20	495
250	250	405	350/355	12-23/12-28	22	605
300	270	460	400/410	12-23/12-28	24,5	690
350	290	520	460/470	16-23/16-28	26,5	790
400	310	580	515/525	16-28/16-31	28	925
500	350	715	620/650	20-28/20-34	31,5	1115
600	390	840	725/770	20-31/20-37	36	1275

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и клина (устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус).
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от редуктора к затвору (клину) через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение задвижки на горизонтальном трубопроводе – шпинделем вертикально вверх; для задвижек DN50-300 допускается установка на горизонтальном трубопроводе в положении с отклонением от вертикальной оси $\max \pm 45^\circ$, а также допускается горизонтальная установка на вертикальном трубопроводе. Установка задвижки исполнительным механизмом вниз - запрещена!

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. Предусмотреть опоры, исключающие воздействие массы трубопровода на задвижку.
- 4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия. Срок службы - 10 лет.
На детали изделия такие как: уплотнительные кольца корпуса, клина и вала, гайка ходовая, уплотнение крышки, шайба, втулка, подшипник скольжения. действует гарантия 12 месяцев.
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:
 - изделие, его шильд;
 - выявленный дефект;
 - условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
 - при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.
 - дефекты задвижки, вызванные некорректной работой электропривода.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province,
КИТАЙ

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ